

中华人民共和国第一届职业技能大赛 陕西省选拔赛 西安航天技工学校赛点赛程安排及报道须知

各参赛单位：

中华人民共和国第一届职业技能大赛陕西省选拔赛自陕人社函〔2020〕352号文件下发以来，我赛点积极准备。根据大赛总体安排，大赛组委会决定在我校进行数控铣、CAD机械设计项目选拔赛，现将有关事宜通知如下：

一、比赛时间和地点

时间：2020年9月25日-28日

地点：西安航天技工学校

二、报到时间、地点、乘车路线

1. 报到时间：2020年9月25日8:00-15:00

2. 报到地点：西安航天技工学校（西安市航天基地神舟二路211号）

3. 乘车路线：

（1）西安咸阳国际机场，乘坐机场大巴到钟楼饭店，转乘西安地铁2号线到凤栖原D口出站，向东1km即到学校。

（2）西安北客站出站后乘坐地铁2号线到凤栖原D口出站，向东1km即到学校；西安北客站北广场出站后乘坐地铁4号线到航天大道站A口出站，向西2km即到学校。

（3）西安火车站南广场乘坐500路或500路区间（途径五路口、大差市、大雁塔）在凤栖东路东口下车即到。

地理位置如下图所示“航天技校”处。



4. 附近宾馆信息：

神舟酒店：029-85609596，凤栖东路与神舟一路十字向东150米（凤栖原地铁站向东800米）；

天宇菲尔德：029-89256666，神舟三路239号；

富凯隆酒店 029-85620000，神舟二路雁南小区正对面。

5. 报到联系人：林周宁（15877485349）

三、参赛须知

1. 参赛材料：

- (1) 选手报名表 1 份（盖章签字），一寸照片一张；
- (2) 选手身份证原件及身份证复印件一份；
- (3) 选手身份证明。学生用所就读学校学生证或纸质证明、职工或教师用所工作单位工作证或纸质证明，原件及复印件各一份。

备注：报名表及纸质证明收交原件，资格审查后（证件）收交复印件，原件退还选手。请提前准备复印件。

2. 参赛费用：大赛不收取费用，食宿由各参赛单位自理。

3. 大赛安排：详见附件 1。

四、注意事项

1. 由于赛事组织工作接待能力有限，各参赛单位严格规定人数参加，每队领队、指导老师不得超过2人。

2. 请各参赛单位自行为参赛选手购买大赛期间的人身意外伤害保险，确保选手竞赛期间的各项安全问题。

3. 所有参赛领队（教练）、选手请务必于9月25日15点前至指定地点报到，并办理入住登记。

4. 选手参赛完毕后即可返程。

五、赛务组联系电话

1. 赛点联系人及联系方式

林周宁 15877485349

2. 赛务联系人及联系方式

田红 15319482742

3. 报道联系人及联系方式

杨源 18729019734

4. 设备技术联系人及联系方式

数控铣：石长国：13772036640

CAD 机械设计：左文忠：18991315150

5. 保障组联系人及联系方式

咎震：13022814578

附件：1. 第一届职业技能大赛陕西省选拔赛西安航天技工学校赛点赛程安排

2. 第一届职业技能大赛陕西省选拔赛数控铣项目工具清单
3. 第一届职业技能大赛陕西省选拔赛西安航天技工学校赛点赛事说明

第一届职业技能大赛陕西省选拔赛
西安航天技工学校赛点

2020年9月20日

附件 1:

中华人民共和国第一届职业技能大赛陕西省选拔赛

西安航天技工学校赛点赛程安排

一、竞赛日程安排表

日期	时间	内容	地点	联系人
9月25日	8:00-15:00	参赛队报到	西安航天技工学校天泓楼大厅	杨源 18729019734
	8:00-15:00	数控铣选手抽取电脑机位号	西安航天技工学校天泓楼大厅	杨源 18729019734
	8:00-15:00	数控铣熟悉设备	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	王文超 13279325780
	16:30-18:00	赛点开幕式及赛前说明会	天泓楼3楼报告厅及分会场	林周宁 15877485349
9月26日	8:30-11:00	数控铣第一模块竞赛	天泓楼CAXA体验中心及天瀚楼401机房	田红 15319482742
	12:00-17:00	数控铣第一模块评判	天瀚楼401机房	田红 15319482742
	14:00-14:30	CAD机械设计选手抽电脑机位号	天泓楼CAD集训中心	杨源 18729019734
	14:30-18:00	CAD机械设计选手调试设备	天泓楼CAXA体验中心及CAD集训中心	左文忠 18991315150
	17:00-18:00	数控铣晋级选手抽签并发放模块三试题	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	田红 15319482742
9月27日	8:00-10:30	数控铣模块二第一场(8人)	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349
	11:30-14:00	数控铣模块二第二场(8人)	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349
	15:00-17:30	数控铣模块二第三场(8人)	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349
	18:30-21:30	数控铣模块三第一场(8人)	西安航天技工学校天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349

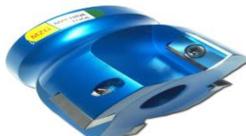
日期	时间	内容	地点	联系人
9月27日	8:00-10:30	CAD 机械设计模块一	天泓楼三楼	咎震 15802924578
	11:00-14:00	CAD 机械设计模块一 评判	天泓楼三楼	咎震 15802924578
	14:30-17:00	CAD 机械设计模块二	天泓楼三楼	咎震 15802924578
	17:30-20:30	CAD 机械设计模块二 评判	天泓楼三楼	咎震 15802924578
9月28日	8:00-11:00	数控铣模块三第二场 (8人)	西安航天技工学校 天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349
	12:00-15:00	数控铣模块三第三场 (8人)	西安航天技工学校 天湛楼(实训中心)	林周宁 15877485349
	8:00-10:30	CAD 机械设计模块三	天泓楼三楼	咎震 15802924578
	11:00-14:00	CAD 机械设计模块三 评判	天泓楼三楼	咎震 15802924578
	15:00-15:40	CAD 机械设计点评	天泓楼三楼	刘京辉 13759965216
	16:00-16:30	数控铣竞赛点评	天泓楼三楼	林周宁 15877485349

负责人：林周宁（15877485349/18092398127）

说明：根据参赛队伍的数量、比赛速度以及天气情况综合考虑，时间安排如有变化，以最后通知为准。每场实操考试提前 30 分钟检录！

附件 2:

第一届职业技能大赛陕西省选拔赛数控铣项目工具清单

序号	名称	规格	数量	图样	备注
1	直角面铣刀 BAP400R-50-2 2-4T	刀柄 BT40-FMB22-45	1 套		现场提供
2	铝用直柄 立铣刀	推荐 $\Phi 6$ 、 $\Phi 8$ 、 $\Phi 10$ 、 $\Phi 12$ 、 $\Phi 14$ 、 $\Phi 16$	选手自备		刃过中心，数量不限，材质不限
3	铝用直柄 球头铣刀	推荐 $\Phi 6$ 、 $\Phi 8$	选手自备		数量不限，材质不限

4	麻花钻	推荐Φ7.5、Φ7.8、 Φ9.8、Φ11.8 Φ13等	选手自备		数量不限，材质不限
5	倒角刀	推荐Φ6或Φ8 (90°)	选手自备		数量不限，材质不限
6	直柄机用绞刀	Φ8H7、Φ10H7、 Φ12H7	选手自备		数量不限，材质不限
7	螺纹铣刀	加工孔径小于26mm	选手自备		数量不限，材质不限
8	中心钻	规格自定	选手自备		数量不限，材质不限
9	雕铣刀	推荐Φ5、Φ8、Φ10 自定	选手自备		数量不限，材质不限
10	等高垫铁	九件套	每设备1套		赛场提供

11	精密虎钳	GT150A(6寸)	每设备1套		赛场提供
12	光电巡边器	ES-20	每选手1套		赛场提供
13	ER刀杆	BT40	每设备5套		赛场提供
14	钻夹头	(BT40-SPU13-100)	每设备1套		赛场提供
15	ER筒夹	Φ6、Φ8、Φ10、Φ12、Φ14、Φ16、Φ20	每台设备各1套		赛场提供
16	ER扳手	ER32-UM. KM	每选手1套		赛场提供
17	钻夹头扳手	16mm	每选手1套		赛场提供
18	锁刀座	LD-BT40	每2台设备1套		赛场提供
19	内六角扳手	不限	每选手1套		选手自带
20	螺纹塞规	M28×1.5-6H	每设备1套		选手自带

21	螺纹环规	M28×1.5-6g	每设备 1 套		选手自带
22	量具	不限	数量不限		选手自带，数量不限，种类不限，不允许带自制量具
23	材料	150*100*50	每选手两件	LY12	赛场提供

附件 3:

第一届职业技能大赛 陕西省选拔赛西安航天技工学校赛点赛事说明

本次竞赛两项赛事本着公平公正、公开透明的原则，竞赛流程与世界技能竞赛对接，力争选拔出我省最优秀的选手代表陕西省参加全国决赛，为我省取得优异的成绩。现就本次竞赛过程中的几点注意事项在此说明，请各位参赛选手及参赛队知悉。

1、本次竞赛两项赛事的裁判员均由各个参赛单位推荐，推荐人员必须是相关专业人员，在赛点单位的组织及协调下完成竞赛工作，裁判员不仅要完成竞赛的执裁过程，同时要完成评判工作。

2、CAD 机械设计赛项测试三个模块，所有选手均参加三个模块的竞赛，软件允许自带，自带软件的选手需提前 3 天联系赛点进行软件的安装及验证。

(1) 模块一(2.5 小时)：机械产品验证

给定零件图、详细 BOM 表和相关电子数据。

工作要求：

根据零件图建立零件三维模型；创建装配模型，生成装配图，打印装配图；为产品建立渲染照片、设计表达图形和产品动画；

选手提交的文件：

JPG 格式的照片和 AVI 动画，及全部电子数据；指定零部件及装配体的工程图。

(2) 模块二(2.5 小时): 桁架结构设计

以图纸形式给出桁架、钣金设计数据, 及其他电子数据。

工作要求:

建立钣金、焊接等零部件模型; 创建装配体及装配图, 打印装配图; 为产品建立渲染照片、设计表达图形和产品动画。

选手提交的文件:

JPG 格式的照片和 AVI 动画, 及全部电子数据; 指定零部件及装配体的工程图。

(3) 模块三(2.5 小时): 机械设计挑战

根据给定产品的部分数据及必要的设计说明条件, 完成产品零件的创新设计。

工作要求:

根据约束条件设计相关零部件模型; 创建装配体及装配图, 打印装配图; 为产品建立渲染照片、设计表达图形和产品动画。

选手提交的文件:

JPG 格式的照片和 AVI 动画, 及全部电子数据; 指定零部件及装配体的工程图。

3、数控铣项目测试三个模块, 第一个模块所有选手均参加, 第二个模块和第三个模块仅允许由第一个模块按排名确定下来的前 24 名选手参加, 选手不允许自带软件, 比赛软件均由赛场提供, 详见

数控铣项目技术文件。

(1) 模块一（2.5 小时）产品加工验证

该模块主要要求选手通过计算机完成。选手利用现场提供的计算机上预先安装好的各种设计、加工、仿真软件，完成零件的产品建模、加工刀路轨迹的生成及仿真模拟加工。最后生成合理的加工程序供模块二使用。是对选手编程能力及工艺编排综合能力的评估与测试。

选手提交的文件：

CAM 软件设计的实体及刀路轨迹，VERICUT 的实体仿真结果，均已电子数据的形式按要求提交。

(2) 模块二（2.5 小时）产品加工

选手根据模块一的任务及模块一生成的加工程序利用考试现场提供的数控铣床进行对零件加工，现场的计算机只用来传输程序，不能用来进行编程，如模块一的程序无法正常供模块二使用，则选手现场只能通过手工编程按图纸要求来实现对零件完成独立加工，是对选手综合能力的评估与测试。

选手提交的考卷：

加工的零件产品。

(3) 模块三（3 小时）产品的编程及加工

选手根据任务书利用现场提供的数控铣床、及计算机预先安装好

的编程软件和毛坯等，按图纸要求完成独立赛件加工。是对选手综合能力的评估与测试。

选手提交的考卷：

加工的零件产品。

4、温馨提示

由于本次比赛的裁判员来自各个参赛单位，所以建议各个单位派教练领队，或者领队应该是专业技术人员。选手不能参与执裁工作。